Rura 76,1 x 2 mm (stal 304 L)

Połączenie doczołowe.

Materiał	**Stal nierdzewna**
Grubość ścianki	**2 mm**
Prąd	**DC**
Gaz przed	ok. 1 - 2 sek.
Prąd startowy	15 - 25 A
Czas narastania	ok. 1 sek.
Prąd spawania	48 – 55 A (z fazą), 55 – 60 A (bez fazy)
Czas opadania	4 – 5 sek.
Prąd wypełnienia	15 - 20 A
Spoiwo	1,0/1,2/1,6 mm
Ceramika	# 8 – z taką się spotkasz najczęściej # 10 – 12 – daje najlepsze efekty # 16 – jasna spoina, ale trzeba wykonywać zamaszyste ruchy (w technice walk the cup)
Elektroda	- 1,6 mm - 2,4 mm (ostry kąt ostrzenia)
Przepływ gazu	w zależności od śr. ceramiki, - dla #8 – ok. 12 – 13 l/min - dla #10 – #12 – ok. 13 – 15 l/min

Powyższe parametry można zastosować zarówno do techniki „z wolnej ręki” jak i „walk the cup”.

Natężenie ustawiamy w zależności od sposobu przygotowania krawędzi rur – bez fazy wyższe, z fazą niższe. Tak samo w przypadku spawania z lub bez spoiwa.

Parametry dla każdej pozycji w połączeniu doczołowym.