Aluminium – blacha/rura 2 mm

Połączenie doczołowe.

Materiał	**Aluminium**
Grubość ścianki	**2 mm**
Prąd	**AC**
Gaz przed	ok. 1 - 2 sek.
Prąd startowy	15 - 25 A
Czas narastania	ok. 1,5 – 2,0 sek.
Prąd spawania	55 – 75 A
Czas opadania	3 - 4 sek.
Prąd wypełnienia	15 - 20 A
Gaz po spawaniu	5,5 sek. lub dłużej
Spoiwo	2,4 mm
Ceramika	# 4 - #5
Elektroda	- 1,6 mm - 2,4 mm Ostry kąt ostrzenia + zaokrąglenie czubka
Przepływ gazu	- 8 – 9 l/min Argon
Balans AC	35%+/65%- (25%+/75%-)
Częstotliwość AC	70 – 110 Hz

Objaśnienie parametrów znajdziesz w filmie:

https://youtu.be/rm27zC6xnoQ

Balans AC ustawiasz w zależności od producenta Twojej spawarki. Może to być część dodatnia lub ujemna fali prądu zmiennego.